

Piece spiekalnicze wysokotemperaturowe do 1550 °C do spiekania nieprzezroczystego tlenku cyrkonu

Piec w wersji ze stołem i z prętami grzewczymi z SiC oferuje porównywalne zalety w zakresie ceny i osiągnięć również przy spiekaniu nieprzezroczystego tlenku cyrkonu o temperaturze roboczej do 1500 °C. Dzięki komorze grzewczej i krótkim czasom nagrzewania model ten nadaje się szczególnie dobrze do obróbki CAD/CAM tlenku cyrkonu. Sterownik pieca można dowolnie programować w celu dostosowania procesu spiekania tlenku cyrkonu do indywidualnych potrzeb. Piec wysokotemperaturowy jest przeznaczony do zasilania jednofazowego.

Wersja standardowa

- Tmax 1550 °C
- Temperatura robocza wynosi 1500 °C, w przypadku wyższej temperatury roboczej należy spodziewać się większego zużycia elementów grzewczych
- Przyłącze 1-fazowe (LHTCT 01/16)
- Dostawa obejmuje zestaw startowy do załadunku jednej powierzchni; dla pozostałych powierzchni jest to wyposażenie opcjonalne
- Komora pieca może być załadowana maksymalnie dwoma (LHTCT 01/16) lub czterema (LHTCT 03/16) pojemnikami załadowniczymi, 15 pojedynczych koron na poziom
- Bezstopniowa regulacja zasuw do regulacji powietrza zasilającego
- Termoelementy typu S
- Rozdzielnia z przekaźnikiem półprzewodnikowym dostosowana pod względem mocy do obróbki prętów SiC
- Łatwa wymiana prętów grzewczych
- Sterownik z obsługą dotykową C550 (10 programów na każde 20 segmenty), opis układu regulacji:
- Aplikacja MyNabertherm do monitorowania online spiekania na urządzeniach mobilnych do bezpłatnego pobrania



Piec spiekalniczy wysokotemperaturowy LHTCT 01/16

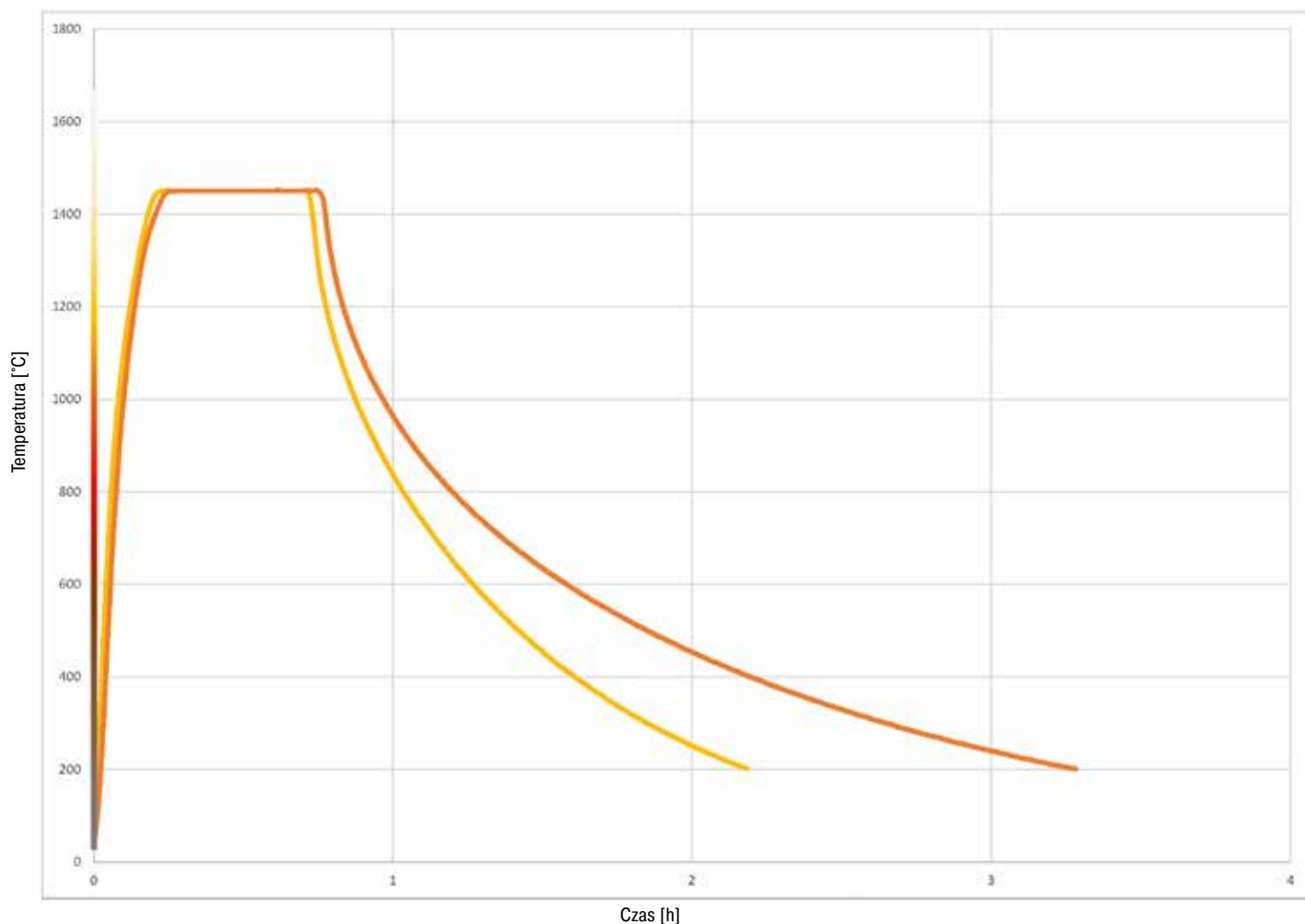
Wyposażenie dodatkowe

- Ogranicznik temperatury z regulowaną temperaturą wyłączenia do zabezpieczenia pieca i wsadu przed przegrzaniem
- Prostokątne pojemniki załadownicze ustawiane w stosie zapewniają możliwość załadunku na dwóch płaszczyznach (po 15 pojedynczych koron na każdej z nich)
- Pokrywa górnego pojemnika załadowniczego



Piec spiekalniczy wysokotemperaturowy LHTCT 01/16

LHTCT ../16 czasy nagrzewania i chłodzenia



— LHTCT 01/16
— LHTCT 03/16

Model	Tmax w °C	Wymiary wewn. w mm			Pojemność w l	Maksymalne jednostki	Wymiary zewn. ⁴ w mm			Moc w kW	Zasilanie elektryczne*	Ciężar w kg	Czas nagrzewania w min ²
		szer.	głęb.	wys.			Szer.	Głęb.	Wys. ¹				
LHTCT 01/16	1550	110	120	120	1,5	30	340	300	460 + 195	3,5	1-fazowe	18	30
LHTCT 03/16	1550	120	210	120	3,0	60	400	535	530 + 215	10,0	3-fazowe ³	40	30

*Te piece są dostępne w wersji zasilanej prądem 200 V, 208 V, 220 V - 240 V, 1/N/PE lub 2/PE

²Przybliżony czas nagrzewania pustego zamkniętego pieca w min do Tmax -100 K (przy zasilaniu elektrycznym 230 V 1/N/PE lub 400 V 3/N/PE)

⁴Wymiary zewnętrzne mogą być inne w zależności od zabudowanego wyposażenia dodatkowego. Wymiary na zamówienie.

¹Z otwartymi drzwiami podnośnymi

³Grzanie tylko dwufazowe



Załadunek w piecu wysokotemperaturowym LHTCT 03/16



Komora pieca z wysokiej jakości materiału włóknistego i umieszczonych po obu stronach prętów grzewczych SiC



Zestaw startowy do pieca wysokotemperaturowego LHTCT ../16



Pojemnik załadowniczy do pieców spiekalniczych



Uchwyt dystansowy z otworami wentylacyjnymi



Pojemnik załadowniczy z otworami wentylacyjnymi,



Pokrywa pojemnika załadowniczego



Zestaw startowy, prostokątny

W celu optymalnego wykorzystania komory pieca produkty umieszczane są w ceramicznych pojemnikach załadowniczych. W piecu można układać w stos maksymalnie dwa pojemniki załadownicze + uchwyt dystansowy. Pojemniki załadownicze i uchwyt dystansowy mają szczeliny umożliwiające lepszą cyrkulację powietrza. Górną miskę można zamknąć za pomocą pokrywy z ceramiki.

Wskazówka: Opisane wyżej pomocnicze środki do wypalania są przeznaczone do podawania i odbioru wsadu w zimnym stanie. Odbiór wsadu w gorącym stanie nie jest dozwolony.